

ITTC

L'insacatrice ITTC è appositamente studiata per insaccare prodotti sfarinati, quali: farina, cruscamì, amido, glutine, ecc....

La macchina è composta da una turbina orizzontale che comprime il prodotto verso la coclea d'insacco, la quale trasferisce, forzatamente, il materiale all'interno del sacco; il funzionamento sincronizzato dei due elementi annulla i tempi morti di produzione, senza stressare il prodotto.

L'ITTC raggiunge una produzione massima di 350 + 420 sacchi/ora, in relazione al tipo di prodotto e di sacco. È possibile, come per tutti i modelli, raggiungere produzioni più elevate collocando fino a quattro macchine in batteria per una produzione massima di 1200 + 1400 s/h.

L'insacatrice ITTC dispone dei seguenti accessori opzionali:

- Infilasacco automatico modello TRANSFER;
- Dispositivo motorizzato per la regolazione automatica dell'altezza del poggiacppo.
- Ribaltascppo automatico con evacuazione del sacco su nastro trasportatore.
- Regolazione automatica del tempo di vibrazione per ottenere un assestamento ottimale del prodotto all'interno del sacco.

Con questi accessori la macchina diventa completamente automatica ed annulla la presenza dell'operatore.

L'ensacheuse ITTC a été conçue exprès pour ensacher des produits pulvérisés, tels l'ensacheuse ITTC a été conçue pour ensacher des produits pulvérulents, tels que: farine, son, amidon, gluten, etc... Afin de remplir efficacement le sac, la machine est composée d'une turbine horizontale qui permet de comprimer et de transférer le produit à la vis d'ensachage. Le fonctionnement simultané de ces deux éléments optimise la cadence d'ensachage, tout en conservant les caractéristiques du produit. L'ensacheuse ITTC atteint une cadence maximum de 350 - 420 sacs/heure, selon le type de produit et de sac. Il est possible bien sûr, pour tous les modèles, d'obtenir des cadences plus élevées en combinant jusqu'à quatre machines, permettant ainsi d'atteindre des cadences jusqu'à 1200 - 1400 s/h.

L'ensacheuse ITTC dispose des accessoires suivants en option:

- Présentateur automatique de sacs modèle TRANSFER
- Réglage en hauteur motorisé de la sellette
- Basculeur de sacs automatique et évacuation du sac plein sur tapis convoyeur.
- Réglage automatique du temps de tassage du sac pour obtenir une stabilisation optimale du produit dans le sac.

Grâce à ces accessoires la machine et les changements de formats sont entièrement automatiques.

ITTC valve bag fillers are equipped with a unique horizontal impeller and auger bag filling system.

This filling system is specifically designed to package floury type products such as flour, yeast, and gluten. A net weigh scale separate from the packer delivers preweighed product to the impeller, which in turn feeds the product to the auger, and the auger into the bag.

Each ITTC is capable of a maximum production speed of between 350-420 bags/hour depending on the type of product and bag. If higher production rates are required, systems of up to 4 machines may be placed in line for production speeds of between 1200-1400 bags/hour.

ITTC series valve bag fillers may optionally with the following features:

- TRANSFER automatic bag placing unit
- Automatic bag chair height adjustment
- Automatic bag kick off onto take-away conveyor
- Integrated bag vibration to obtain an optimum settlement of the product inside the bag.

Equipped with these options, the machine becomes completely automated

La ensacadora ITTC ha sido diseñada especialmente para realizar el ensacado de productos en polvo, por ejemplo: harina, cereales, almidón, gluten, etc.

La máquina está formada por una turbina horizontal que desplaza el producto hacia el tornillo sinfín de llenado. El sinfín empuja el material hacia el interior del saco. El funcionamiento sincronizado de estos dos elementos elimina los tiempos muertos de la producción, sin estresar el producto. El modelo ITTC puede alcanzar una producción máxima de 350-450 sacos/hora, según el tipo de producto y de saco utilizados. Como para los demás modelos, es posible colocar cuatro máquinas en batería para aumentar la producción hasta 1200/1400 s/h.

La ensacadora ITTC dispone de los siguientes accesorios opcionales:

- Dispositivo aplicador del sacco automático modelo TRANSFER.
- Dispositivo motorizado para la regulación automática de la altura del apoya-sacco.
- Vuelca-sacco automático con desplazamiento del sacco sobre la cinta transportadora.
- Regulación automática del tiempo de vibración para la correcta distribución del producto en el sacco

Con estos accesorios la máquina funciona de forma completamente automática y no requiere la presencia del operador.

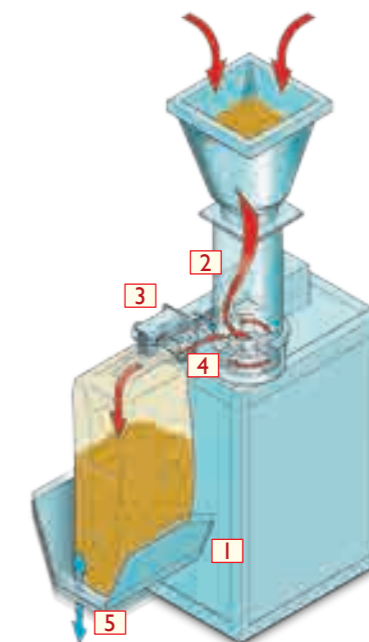


Poggiasacco con regolazione motorizzata

Bag chair with powered height adjustment.

Sellette support sacco a réglage en hauteur motorisé.

Apoya-sacco con regulación motorizada



Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro - Serial features and overall dimensions - Dotations de série et dimensions d'encombrement - Material de equipo de serie y dimensiones totales

1. Sistema di vibrazione, attraverso eccentrico meccanico, del sacco durante il riempimento.
2. Tenuta della polvere con sistema d'insufflaggio dell'aria alla guarnizione.
3. Gruppo tieni sacco pneumatico.
4. Coclea a passo variabile di riempimento, con dispositivo di sostituzione rapido.
5. Gruppo poggia sacco con regolazione dell'altezza manuale o automatico.

1. Cam actuated bag chair vibrating system.
2. Integrated dust collection port.
3. Pneumatically actuated bag clamps with integrated sensors.
4. Auger with quick change mechanism.
5. Bag support with manual or automatic height adjustment.

1. Système de tassage du sac par excentrique motorisé pendant la phase de remplissage du sac.
2. Soufflage par air comprimé pour la protection des paliers.
3. Ensemble pince sac pneumatique.
4. Vis d'ensachage à pas variable et dispositif permettant le démontage rapide.
5. Sellette à réglage en hauteur motorisé.

1. Sistema de vibración (con sistema excéntrico mecánico) del sacco durante el llenado.
2. Retención del polvo con sistema de insuflado del aire en la junta.
3. Grupo sujeta-sacco neumático.
4. Tornillo sinfín de paso variable para el llenado, con dispositivo de sustitución rápida.
5. Grupo apoya-sacco con regulación de la altura manual o automática.

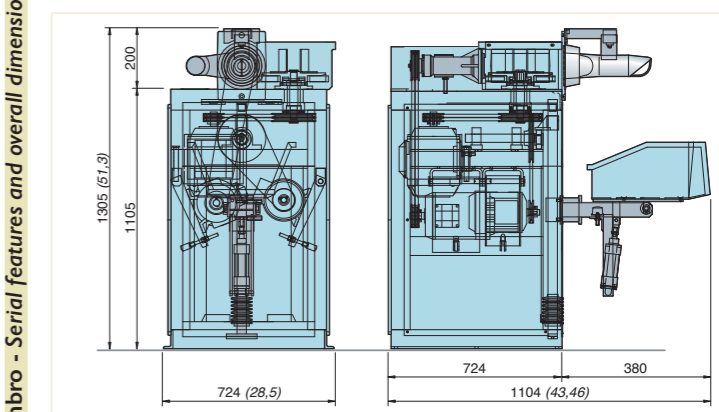


Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina con prodotto polveroso/farinoso.  
Production comparative table for a single machine with Floury/Powdery product.  
Tableau des cadences suivant les différentes portées.  
Tabla de comparación de la producción en máquina individual con producto en polvo/harina.

Pesata - Weight Modèle - Pesaje	Valvola Válvula	Produzione s/h - Output b/h Cadence sacs/h - Producción s/h
10	130	360 + 420
25	130	320 + 360
25	150	360 + 400
50	130	300 + 350
50	150	320 + 360

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES  
The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES  
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.

Las producciones aquí indicadas deberán considerarse como ejemplo y no suponen ninguna obligación por parte de TECHNIPES



Stazione d'insacco a tre bocche installato presso Mulino sul Clitunno (Italia)  
Three-spout bagging system installed at Mulino sul Clitunno (Italy)  
Ligne d'ensachage à trois becs installée à Moulin Sul Clitunno (Italie)  
Estación de ensacado de tres bocas instalada en Mulino sul Clitunno (Italia)

Technipes