# TECNO FF

Tecno FF è una pesatrice-insaccatrice a fluidificazione di aria che sfutta il principio della pressione applicata al prodotto per farlo scorrere all'interno del sacco. Questa macchina è idonea per insaccare tutti i prodotti poco scorrevoli in forma polverosa o granulare, purchè di piccole dimensioni.
Il prodotto è contenuto nel serbatoio superiore che viene pressurizzato sia al suo interno, attraverso un apposito filtro a candela, sia sul fondo dello stesso dove è situato un cono di convogliamento che riduce gradualmente la sezione per poter inviare il prodotto all'ugello e quindi dentro al sacco. Questo cono viene pressurizzato attraverso una piastra fluidificata ad aria che ha lo scopo di accellerare il prodotto per velocizzare l'insacco.
Tra il cono inferiore e l'ugello d'insacco si trova la serranda pneumatica che regola l'operazione di pesatura-insacco in due fasi (flusso GROSSO e flusso FINE) ed succesivamente interrompe il getto di prodotto quando il peso selezionato viene raggiunto. La serranda pneumatica divide inoltre la parte fissa, collegata al telaio della macchina, alla sezione di pesatura (parte "libera" ed indipendente) che comprende l'ugello d'insacco e la seggiola poggiasacco.
La capacità produttiva della macchina è di 350-450 sacchi/ora, ma volendo aumentare tale valore è possibile posizionare una batteria di più macchine (max. 4) per produzioni fino a 1400-1600 sacchi\ora.
E' composta da una cella di carico che supporta l'ugello d'insacco e la seggiola poggiasacco. Tale cella è collegata a sua volta, alla centralina elettronica di pesatura, che gestisce ed elabora tutti i dati. Dalla centralina, avente un display di visualizzazione del peso ed una tastiera a membrana, si impostano tutti i parametri riguardanti la pesatura. La peculiarità della centralina elettronica è di essere dotata di un innovativo processore capace di calcolare, indirizzare istantaneamente tutti i dati e autocorregersi costantemente.
Optionals disponibili per Tecno FF :
- Infilasacco automatico della serie Transfer
- Dispositivo rapido a comando pneumatico di regolazione altezza poggiasacco
- Ribaltasacco automatico su nastro trasportatore sottostante

*Tecno FF weighing-bagging machines are equipped with force flow, pneumatic pressure bag filling systems, and are designed for use with non free flowing products in either powder or granular form. Product is fed into and contained in the machine's cylindrical hopper, which is pressurized with an air compressor through a filtration system. The bottom of the hopper is cone shaped and then specially molded for a smooth transition to the filling spout, guiding the pressurized product into the bag.*
*The coned portion of the hopper is equipped with pressurized air pads, which assist with fluidification of the product and its flow into the bag. A heavy-duty rubber hose connects the cylindrical hopper with the filling spout.*
*During the filling cycle, a pneumatically actuated clamping devise regulates the aperture of the hose for dual phase filling modes (COURSE feed and FINE feed). Once target weight is reached, the clamping device stops product flow through the rubber hose and out the filling spout. The filling spout and bag support "float" from the main structure of the filling machine and are connected to the machine's weighing system. The Tecno FF is capable of a typical production speed of between 350-450 bags/hour. If higher production rates are required, a battery of up to 4 machines may be placed in line for production speeds of up to 1600 bags/hour.*
*It consists of a loading cell that supports the bagging nozzle and bag-positioning device. That cell is in turn connected to the electronic weighing ECU that manages and controls all data. All parameters regarding weighing are set from the ECU featuring a weight display and a membrane keyboard. The key feature of the ECU is its cutting edge processor capable of calculating, promptly sorting all data and constantly self-correcting.*
*Tecno FF valve bag fillers may optioned with the following features :*
- *TRANSFER automatic bag placing unit*
- *Pneumatic bag support height adjustment*
- *Automatic bag kick off onto underlying conveyor*

Tecno FF est une peseuse-ensacheuse à fluidification à l'air; en exploitant le principe de la pression appliquée au produit, elle fait donc couler ce dernier dans le sac dans la quantité qu'on a prédéterminée. Cette machine est donc apte à l'ensachage de tous les produits à écoulement difficile sous forme poudreuse ou granulée, pourvu qu'ils soient de petites dimensions.
Le produit est contenu dans le réservoir où il est gardé, pressurisé, en deux phases différentes:
1. dans la partie en haut, le produit est gardé en phase fluide, à l'aide d'un filtre spécifique à bougie,
2. dans la partie en bas, où se trouve le cône de convoiement, le produit est pressurisé à travers une plaque fluidifiée à l'air; cette pièce vise à accélérer le produit afin de rendre plus rapide la phase d'ensachage.
Entre le cône inférieur et la buse d'ensachage il y a une vanne, à actionnement pneumatique, qui détermine l'opération de pesage-ensachage, en la répartissant en deux phases: ENSACHAGE BRUT, vitesse d'ensachage élevée et basse précision; et FINISSAGE, vitesse d'ensachage peu élevée et haute précision. Une fois atteint le poids établi, la vanne arrête le flux de produit. La vanne pneumatique, en outre, sépare la partie reliée à la charpente de la machine de la section de pesage, (partie "libre" et indépendante) qui inclut la buse d'ensachage et la plateforme du positionneur de sac. La capacité productive de la machine est de 350 ÷ 450 sacs/heure; dans ce cas aussi il est possible d'augmenter cette valeur en positionnant en batterie plusieurs machines (max. 4) pour atteindre des productions de 1400 - 1600 sacs\heure. Le modèle Tecno FF ne peut être fourni que avec système de pesage électronique. Il se compose d'une cellule de charge qui supporte la buse d'ensachage ainsi que la plateforme de positionnement du sac. La cellule de charge est connectée, à son tour, à l'unité centrale électronique de pesage qui gère et traite toutes les données. De l'unité centrale électronique, dotée d'un écran d'affichage du poids et d'un clavier à membrane, on peut programmer tous les paramètres concernant le pesage. La caractéristique spéciale de l'unité centrale électronique est celle d'être dotée d'un processeur très novateur capable de calculer et indexer instantanément toutes les données ainsi que de corriger constamment tout le système.
Accessoires en option disponibles pour Tecno FF:
• Présenteur automatique de sac modèle TRANSFER
• Dispositif rapide à actionnement pneumatique de réglage de la hauteur du positionneur de sac
• Renverseur de sac automatique sur convoyeur positionné au-dessous

*La Maquina Tecno FF es una pesadora-embolsadora a fluidificacion de aire que disfruta el principio de la presion aplicada al producto para hacer que fluya en el interior de la bolsa. Esta maquina es idonea para embolsar todos los productos de poco escurrimiento en forma de polvo o granulares, incluso de pequeñas dimensiones. El producto es contenido en el recipiente superior es presurizado en su interior, por medio de filtro a candela, y en el fondo del mismo donde se encuentra un cono de transferencia que reduce gradualmente la seccion para poder enviar el producto a la boquilla y por lo tanto a al bolsa. Este cono es presurizado por medio de una placa fluidificada con aire que tiene cumple la funcion de acelerar el producto para hacer mas rapida la fase de llenado. Entre el cono inferior y la boquilla de llenado se encuentra una compuerta pneumatica que regula la operacion de pesaje-llenado en dos fases (flujo GRUESO y flujo FINO) y sucesivamente interrumpe el flujo de producto cuando se alcanza el peso configurado.*
*La compuerta pneumatica tambien separa la parte fija, conectada a la estructura de la maquina, de la seccion de pesaje (parte "libre" e indipendiente) que comprende la boquilla de llenado y el asiento apoya bolsa. La capacidad de produccion es de 350-450 bolsas\hora. Si fuera necesaria una mayor produccion es posible colocar una bateria de maquinas ( maximo. 4 ) para alcanzar producciones hasta 1400 bolsa\hora. Esta compuesta de una celda de carga que soporta la boquilla de llenado y el asiento apoya bolsa. Esta celda esta conectada a su vez, a la central electronica de pesaje, que gestionz y elabora todos los datos.*
*Desde la central, que cuenta con un display de visualizacion del peso y un teclado a membrana, se configuran todos los parametros de trabajo. La peculiaridad de la central electronica es que tiene incorporado un innovativo procesador capaz de calcular y direccionar instantaneamente todos los datos y realizar autocorrecciones constantemente.*
*Opcionales disponibles para la Tecno FF:*
• *Colocador automatico de bolsas de la serie Transfer*
• *dispositivo automatico motorizado para regulacion de altura del asiento donde apoya bolsas.*
• *Vuelca saco automatico hacia la cinta transportadora*

## Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro

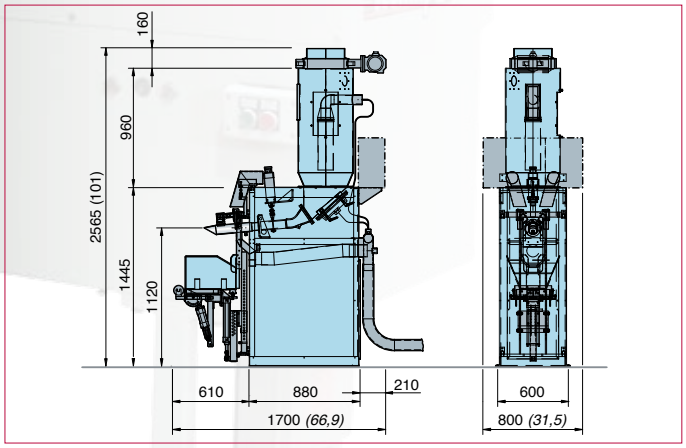
### *Serial features and overall dimensions* - Dotations de série et dimensions d'encombrement *Equipamiento de serie y dimensiones*

1. *Tienisacco pneumatico*
2. *Poggiasacco con regolazione manuale dell'altezza*
3. *Serbatoio superiore dotato di finestra d'ispezione e portello laterale di facile accesso*
4. *Passaggio flusso prodotto regolabile con ghiera*
5. *Piastra fluidificante inferiore con dispositivo di sostituzione rapida*
6. *Valvola a farfalla pneumatica superiore per carico prodotto automatico nel serbatoio*
7. *Blower*

1. *Pneumatically actuated bag holders*
2. *Bag support with manual height adjustment*
3. *Cylindrical hopper with visual inspection port and access hatch*
4. *Adjustable product flow*
5. *Quick change pressurized air pads*
6. *Pneumatic butterfly hopper valve for automated product feed*
7. *Blower*

1. *Rouleau de serrage du sac pneumatique*
2. *Positionneur de sac avec réglage manuel de la hauteur*
3. *Réservoir supérieur doté de fenêtre d'inspection et de porte latérale garantissant un accès facile*
4. *Passage de flux du produit réglable avec virole*
5. *Plaque de fluidification inférieure dotée de dispositif de remplacement rapide*
6. *Soupape à papillon pneumatique supérieure pour le chargement automatique du produit dans le réservoir*
7. *Blower*

1. *Sistema pneumatico para sostener la bolsa durante la fase de llenado*
2. *Apoya bolsa con regulacion manual de la altura*
3. *Deposito superior dotado de ventana de inspeccion y compuerta lateral de facil acceso*
4. *Pasaje flujo producto regulable*
5. *Placa fluidificante inferior con dispositivo de sustitucion rapida*
6. *Valvula mariposa pneumatica superior para carga producto automatico en el deposito*
7. *Soplador*



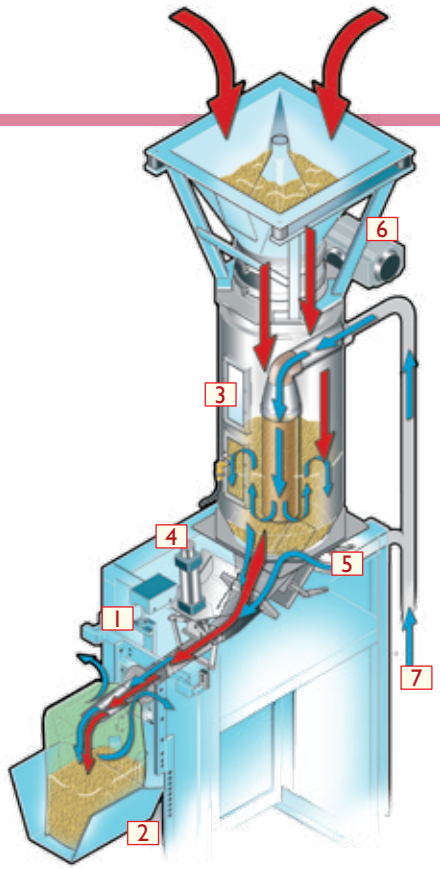
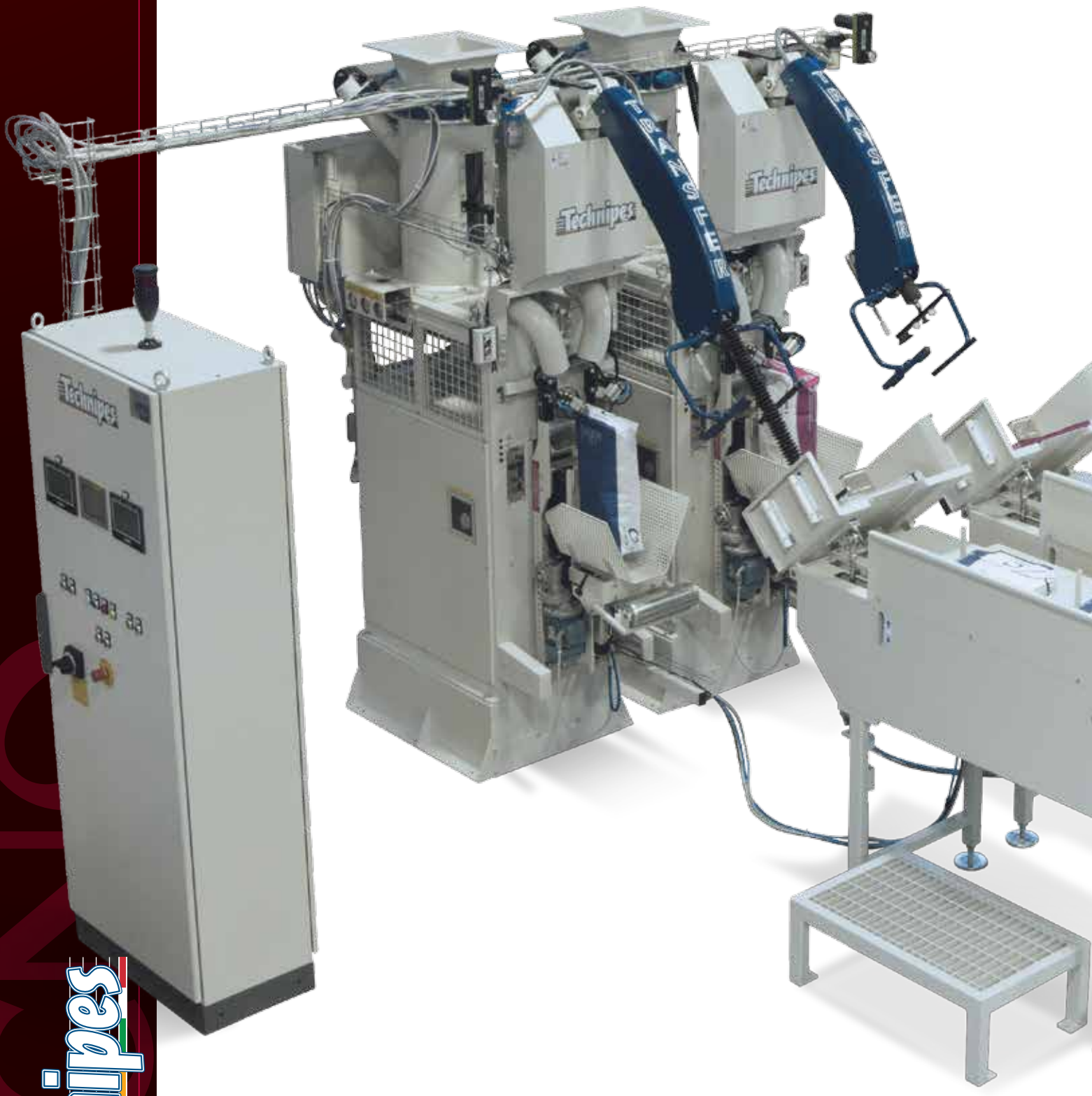




Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina
*Production comparative table of every single machine*
Tableau comparatif de la production sur les différentes machines
*Tabla comparativa de las producciones de cada una de las maquinas*

| Pesata - *Weight* Modèle - *Pesada* | Valvola - *Válvula* *Valvula* | Produzione s/h - *Output b/h* Cadence sacs/h - *Produccion b/h* Polveri fini - Fine Powders - Poudres fines - Polves finos |
|---|---|---|
| 10 | 90 ÷ 110 | 350 ÷ 450 |
| 25 | 90 ÷ 110 | 350 ÷ 450 |
| 50 | 90 ÷ 110 | 300 ÷ 400 |
| 50 | 130 | 350 ÷ 420 |

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES
*The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES*
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.
*Las producciones indicadas son puramente indicativas y no vinculantes con la TECHNIPES.*


Technipes
Technipes
Technipes

Technipes
Technipes